Tryckomvandling – Specifikt till hydrauliskt tryck

Omvandlingstabell från inställt hydraultryck till resulterande specifikt mottryck (bar) baserat på skruvdiameter.

	Skruvdiameter (mm)										
Hydraultryck (bar)	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	250
5	60	55	50	45	40	35	30	30	30	30	25
8	90	85	80	75	65	55	50	50	50	45	40
10	120	110	100	90	80	70	65	65	60	60	55
15	180	165	150	135	120	100	100	95	90	85	80

- **Vägledande värden:**
  Tabellens värden är riktvärden baserade på typiska cylinder- och kolvförhållanden för hydrauliska formsprutor. För exakt beräkning, se formsprutans maskinkort (intensifieringsförhållande / tryckfaktor).
- **Elektriska maskiner:**
  På hel- eller servoelektriska maskiner ställs specifikt mottryck (bar) normalt in direkt i maskinstyrningen och kräver ingen omräkning via tabellen.
- **Mottryck vid rengöring:**
  Justera maskinens hydrauliska mottryck enligt tabellen för att uppnå tillräcklig komprimering och friktion av rensmaterialet mot skruv och cylindervägg.