ULTRAPLAST SVERIGE

Produkt- & Polymerkompatibilitet

Översikt över rensmaterial baserat på polymer, processtemperatur och bearbetningsteknik.

Produkt	Temp. °C	Kompatibla polymerer																										Processteknik									
		LDPE, HDPE	X-PE, crosslink rubbers	PP	PVC, PVDC	EVA	EVOH	POM, MIM, CIM	TPE	TPU	PS	SAN	ABS	PA (<270°C)	PA (>270°C)	PC (transparent)	PC (opaque)	ASA	PMMA, SMMA	PC/ABS	PBT	PET, Tritan	PET-G (Temp.<260°C)	PK	APEC	PVDF	PTFE	PPO	PPS, PEI, PSU, PES, PEEK	Arbetstemp. > 320 °C	Skruv & cylinder	Heta kanaler	Färg- & materialbyte	Maskinstopp	Formsprutning (endast skruv)	Formsprutning (skruv/kanaler)	Extrudering	Formblåsning	Filmblåsning	Planfilm
PO-CS/PO-FG/TOP-IM	140-300°C	X	O	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X						X	O		O	O		X					Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
POE-CS/TOP-BM	140-300	X	O	X	O				O	O	O		O	X						O	O			O		X					Ja		Ja	Ja	Ja		Ja	Ja	Ja	Ja
PO-PS	170-310										X	X	O	O	O	O	O	X	X	O	O	O	X								Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			Ja
POE-S	140-300	X		X	O				O	O	O		O	O						O											Ja		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
PO-HCS/TOP-FC2	140-300	X		X	O	O	O	O	O	O																					Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			Ja
PO-TPE	140-300	O			O	O	O		X	X																					Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja	Ja
PO-LT	80-180				O	X		O	O																						Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja	Ja
PO-SE/TOP-MSH	140-350	X		X	X	X	X	X	X	X	O		X	O																	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
SP	140-360	X	O	X	O				O	O	O		X	X	X		O			X	X			X						O	Ja		Ja	Ja	Ja		Ja			Ja
SP+	140-360	X	O	X	X	O		O	O	O	O		X	X	X		O			X	X			X				O	O	O	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			Ja
FC/TOP-FC	140-360	X		X	X	O	O	O	O	O	O		X	X	X		O			X	X			X		X		O	O	O	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
SP-FG / SP-FG2	140-300	X	X	X	X					X			O	O	O					O				X							Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
TOP-MSL	140-320	X			X	X	X		X	X																						Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
HIGH	190-320										O	X	O	O	X	O	O	X	X	X	O	O	X								Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
HIGH-C / HIGH-CS	240-320										O		O	O	X	X	X	O	X	O	O										Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
PET-C / PET-CS	250-320																					X									Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
PET-S / PET-CS2	250-320																					X									Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
FC3 ***	140-380	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	O	O	O		X	X			X		X	X	X	X	X	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
HT-S / HT-S2	250-420														X	X	X			X	X				X			X	X	X	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			Ja
HT-F	250-420														X		X			X	X				X		X	X	X	X	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			Ja
CE-CS* / CE-TOP*	80-400	O		O	O																	O	O								Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
ECO-CE / ECOCE-CS*	80-400	O		O	O																	O	O								Ja		Ja	Ja	Ja		Ja	Ja	Ja	Ja
LP / QUICKPLAST**	80-400	O		O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O			O			Ja	Ja	Ja		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

X: Ger bäst resultat | O: Kan användas | Ja: Avsedd process/metod | * Koncentratgranulat, blandas med lämplig bärarpolymer | ** Flytande koncentrat | *** Specialutvecklad för skruvdragning.